



T.C.
Aksaray Üniversitesi
Ortaköy Meslek Yüksekokulu
Ders Değerlendirme Raporu

Ders Kodu - Adı:	MKT 126 - İMALAT İŞLEMLERİ I (TORNA-FREZE)
Akademik Yıl/Dönem:	2025-2026 Bahar Dönemi
Öğretim Elemanı:	Öğr.Gör. Hasan Yaşar

Öğrenme Çıktılarının Değerlendirilmesi

Öğrenme Çıktıları:	Değerlendirme Yöntemi	Öğrenim Çıktısı Başarı Yüzdesi	Önlem Planı
1 İmalat işlemlerinde iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	SINAV	67,63310185	İş sağlığı ve güvenliği kurallarının kalıcı hâle getirilmesi amacıyla atölye uygulamaları öncesinde kısa tekrarlar yapılacak, kişisel koruyucu donanım kullanımı ve güvenli çalışma adımları uygulamalı olarak kontrol edilecektir.
2 Teknik resim üzerindeki ölçü ve toleransları okuyarak işleme planı hazırlar.	SINAV	65,86805556	Teknik resim üzerindeki ölçü ve toleransların okunması ve işleme planı hazırlanması konularında örnek teknik resimler üzerinden uygulamalar yapılacak, öğrencilerin hazırladığı işleme planlarına geri bildirim verilecektir.
3 Kumpas, mikrometre gibi ölçme ve kontrol aletlerini hatasız kullanır.	SINAV	71,70138889	Kumpas ve mikrometre gibi ölçme aletlerinin doğru kullanımı için uygulama sayısı artırılacak, ölçme hataları üzerinde durulacak ve bireysel ölçme çalışmaları gerçekleştirilecektir.
4 Torna tezgahında boyuna tornalama, alın tornalama ve delik delme işlemlerini yapar.	SINAV	86,88078704	Torna tezgahında boyuna tornalama, alın tornalama ve delik delme işlemlerine yönelik uygulamalar sürdürülerek işlem sırası, tezgâh güvenliği ve iş parçası kontrolü konularında uygulamalı geri bildirim verilecektir.
5 Freze tezgahında düzlem yüzey ve kanal frezeleme operasyonlarını gerçekleştirir.	SINAV	75,45138889	Freze tezgahında düzlem yüzey ve kanal frezeleme işlemleri için farklı iş parçalarıyla uygulama yapılacak, işlem basamakları ve takım kullanımına ilişkin kontrol listeleri kullanılacaktır.
6 Malzeme yapısına uygun kesici takım seçimi ve kesme parametrelerini (devir, ilerleme) hesaplar.	SINAV	48,42881944	Malzeme yapısına uygun kesici takım seçimi ve kesme parametrelerinin hesaplanmasına yönelik konu tekrarları, örnek hesaplamalar ve uygulamalı çalışmalar artırılacaktır. Devir ve ilerleme hesapları için ek çalışma kâğıtları hazırlanacaktır.

* Satır sayısı gerektiğinde arttırılabilir.

Dersin Genel Değerlendirmesi

Ders kapsamında öğrenme çıktılarının başarı oranları genel olarak orta ve yüksek düzeydedir. Torna tezgahında temel işlemlerin gerçekleştirilmesine ilişkin öğrenme çıktısında %86,88, frezeleme işlemlerinde %75,45 ve ölçme aletlerinin kullanımında %71,70 başarı sağlanmıştır. İş sağlığı ve güvenliği ile teknik resim üzerinden işleme planı hazırlama konularında ise başarı oranları sırasıyla %67,63 ve %65,87 olarak gerçekleşmiştir. En düşük başarı oranı %48,43 ile kesici takım seçimi ve kesme parametrelerinin hesaplanmasına ilişkin öğrenme çıktısında görülmüştür. Bu doğrultuda, özellikle kesme parametrelerinin hesaplanması ve uygun kesici takım seçimi konularında uygulamalı çalışmaların artırılması gerekmektedir.

İyileştirme Planı

Bir sonraki dönemde kesici takım seçimi ve kesme parametrelerinin hesaplanmasına yönelik konu tekrarları ve uygulamalı çalışmalar arttırılacaktır. Devir sayısı, ilerleme hızı ve kesme hızı hesaplamaları farklı malzeme ve takım örnekleri üzerinden gerçekleştirilecektir. Ayrıca teknik resim okuma, ölçme aletlerinin kullanımı, torna ve freze işlemleri ile iş sağlığı ve güvenliği konularında uygulama çalışmaları sürdürülecektir. Öğrencilerin öğrenme düzeylerini geliştirmek amacıyla kısa değerlendirmeler, uygulama kontrol listeleri ve bireysel geri bildirimler kullanılacaktır.