



T.C.
Aksaray Üniversitesi
Ortaköy Meslek Yüksekokulu
Ders Değerlendirme Raporu

Ders Kodu - Adı:	MKT 273 - İMALAT İŞLEMLERİ II (CNC TORNA-FREZE)
Akademik Yıl/Dönem:	2025-2026 Güz Dönemi
Öğretim Elemanı:	Öğr.Gör. Hasan YAŞAR

Öğrenme Çıktılarının Değerlendirilmesi

Öğrenme Çıktıları:	Değerlendirme Yöntemi	Öğrenim Çıktısı Başarı Yüzdesi	Önlem Planı
1 CNC tezgahlarının yapısını, koordinat sistemlerini ve çalışma prensiplerini açıklar.	SINAV	62,864	CNC tezgah yapısı ve koordinat sistemlerine yönelik uygulama destekli anlatım artırılacak, ara değerlendirme ve kısa sınavlarla kavramsal eksiklikler giderilecektir.
2 Teknik resme uygun olarak CNC torna ve freze tezgahları için manuel G-kodu programları yazar.	SINAV	66,688	G-kodu yazımına yönelik haftalık uygulama ödevleri zorunlu hale getirilecek ve hata analizi çalışmaları yapılacaktır.
3 CNC tezgahında kesici takım ve iş parçası sıfırlama (ofset) işlemlerini hatasız yapar.	SINAV	67,79866667	Ofset alma ve referans belirleme işlemleri için atölye uygulama süresi artırılacak ve bireysel performans kontrolü yapılacaktır.
4 Hazırlanan programların simülasyonunu yaparak olası çarpma ve işleme hatalarını tespit eder.	SINAV	60,1350303	Program simülasyonu ve çarpma analizi konusunda zorunlu uygulama senaryoları uygulanacak ve süreç içi değerlendirme sayısı artırılacaktır.
5 Manuel veya otomatik programlama ile CNC tezgahında parça imalatını gerçekleştirir.	SINAV	60,1350303	Parça imalat sürecinde uygulama ağırlığı artırılarak mini proje tabanlı değerlendirme uygulanacaktır.
6			

* Satır sayısı gerektiğinde artırılabilir.

Dersin Genel Değerlendirmesi

Ders kapsamında CNC torna ve freze işlemlerine yönelik temel kazanımlar hedeflenmiş olmakla birlikte öğrenme çıktılarının tamamında başarı oranının %70'in altında kaldığı görülmüştür. Özellikle uygulama ve simülasyon temelli kazanımlarda performans düşüklüğü tespit edilmiştir. Bu doğrultuda uygulama süresi artırılarak süreç içi ölçme araçları çeşitlendirilecek ve zorunlu uygulama faaliyetleri planlanacaktır.

İyileştirme Planı

CNC uygulama saatleri artırılacak, haftalık zorunlu uygulama ödevleri uygulanacak ve ara değerlendirme araçları çeşitlendirilecektir. Simülasyon ve hata analizi çalışmalarına ağırlık verilerek öğrencilerin uygulama yeterlilikleri sistematik olarak izlenecektir.

Öğretim Elemanı Ad Soyad
İmza